



Instrukcja montażu gmoli  
KTMBU0212  
Crash bars installation instruction  
KTMBU0212

[PL] Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych śrub i nakrętek można użyć średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

**UWAGA! Produkt powinien pasować do wskazanych otworów w motocyklu bez wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji. Wiercenie, cięcie, wyginanie, spawanie itp. zmiany jakichkolwiek części produktu powodują utratę gwarancji i brak możliwości złożenia reklamacji lub zwrotu produktu!**

**Wszelkie problemy lub usterki należy zgłaszać sprzedawcy lub producentowi, niezwłocznie po zauważeniu. W takiej sytuacji skonsultuj problem przed rozpoczęciem instalacji.**

[EN] Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely. Medium strength liquid thread-locker (i.e., “Loctite”) can be used to secure screws, bolts and nuts.

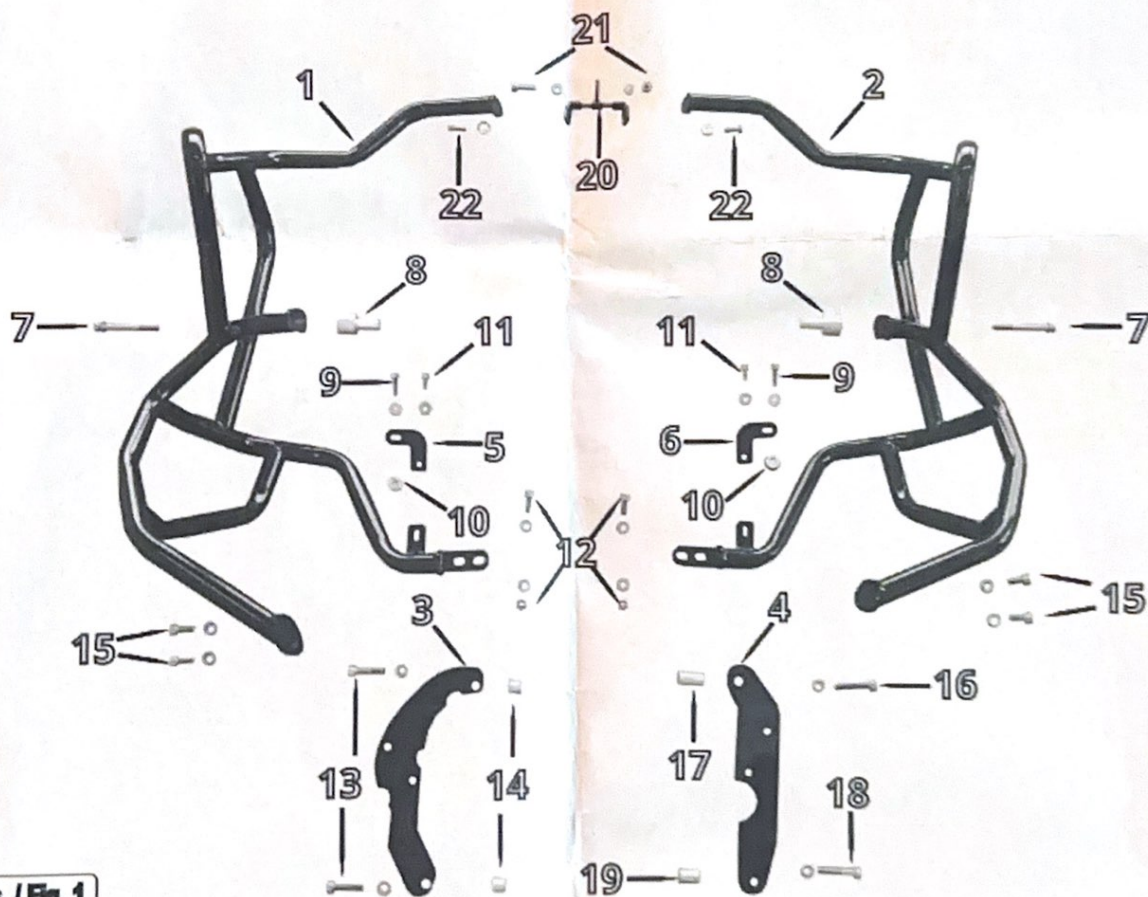
**WARNING! The product should match the indicated holes on the motorcycle without any modification. Drilling, cutting, bending, welding and any other changes to any part of the product will void the warranty and you will not be able to make a complaint or return the product! Any problems or defects have to be reported to seller or manufacturer immediately when noticed. In such a situation please consult problem before beginning of the installation.**

[PL] W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

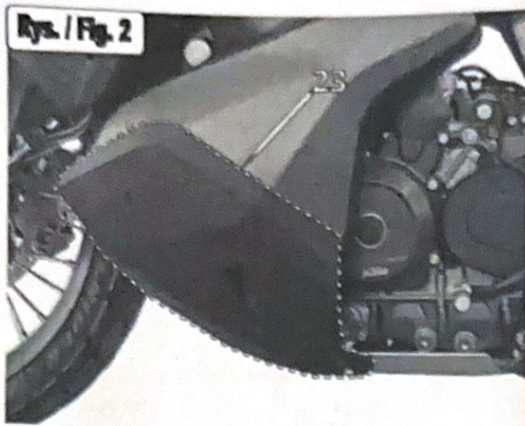
1. Orurowanie lewe - 1 szt.
2. Orurowanie prawe - 1 szt.
3. Wspornik dolny lewy - 1 szt.
4. Wspornik dolny prawy - 1 szt.
5. Wspornik przedni lewy - 1 szt.
6. Wspornik przedni prawy - 1 szt.
7. Śruba M6x16mm z podkładką - 2 szt.
8. Stopniowana tuleja dystansowa 57mm - 2 szt.
9. Śruba M6x25mm z podkładką - 2 szt.
10. Tuleja dystansowa 10mm - 2 szt.
11. Śruba M6x20mm z podkładką - 2 szt.
12. Śruba M8x25mm z podkładkami i nakrętką - 2 szt.
13. Śruba M8x35mm z podkładką - 2 szt.
14. Tuleja dystansowa 15mm - 2 szt.
15. Śruba M8x20mm z podkładkami - 4 szt.
16. Śruba M8x55mm z podkładką - 1 szt.
17. Tuleja dystansowa 33mm - 1 szt.
18. Śruba M8x45mm z podkładką - 1 szt.
19. Tuleja dystansowa 25mm - 1 szt.
20. Wspornik górny - 1 szt.
21. Śruba M8x30mm z podkładkami i nakrętką - 1 szt.
22. Śruba M6x20mm z podkładką - 2 szt.

[EN] The set includes (Fig. 1):

1. Left crash bars - 1 pc.
2. Right crash bar - 1 pc.
3. Lower left bracket - 1 pc.
4. Lower right bracket - 1 pc.
5. Front left bracket - 1 pc.
6. Front right bracket - 1 pc.
7. M6x16mm bolt with washer - 2 pcs.
8. 57mm graded spacer sleeve - 2 pcs.
9. M6x25mm bolt with washer - 2 pcs.
10. 10mm spacer sleeve - 2 pcs.
11. M6x20mm bolt with washer - 2 pcs.
12. M8x25mm bolt with washers and nut - 2 pcs.
13. M8x35mm bolt with washer - 2 pcs.
14. 15mm spacer sleeve - 2 pcs.
15. M8x20mm bolt with washers - 4 pcs.
16. M8x55mm bolt with washer - 1 pc.
17. 33mm spacer sleeve - 1 pc.
18. M8x45mm bolt with washer - 1 pc.
19. 25mm spacer sleeve - 1 pc.
20. Upper bracket - 1 pc.
21. M8x30mm bolt with washers and nut - 1 pc.
22. M6x20mm bolt with washer - 2 pcs.



Rys. / Fig. 1



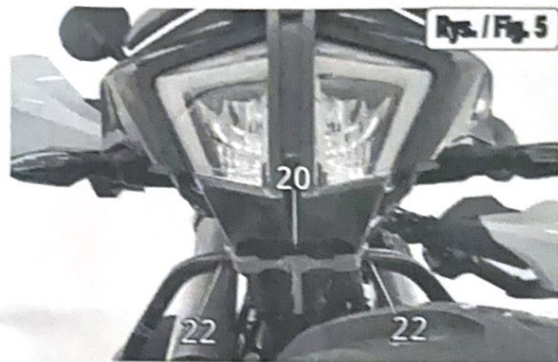
[PL] 1. Zdjąć osłony zbiornika paliwa z lewej i prawej strony (Rys. 2 pkt. 23).  
 [EN] 1. Remove fuel tank plastic guards from left and right side of the motorcycle. (Fig. 2 pt. 23)



[PL] 2. Zdemontować owiewki pod lampą przednią z lewej i prawej strony (Rys. 3 pkt. 24).  
 [EN] 2. Remove fairings from under the headlight (Fig. 3 pt. 24).

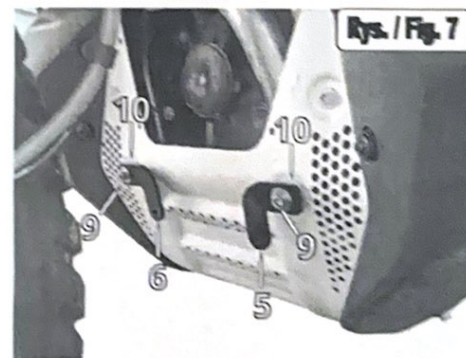
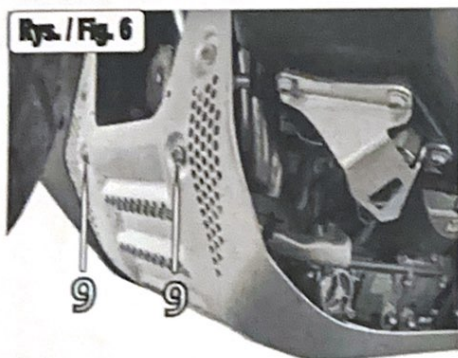


[PL] 3. Wykręcić 2 śruby z lewej i z prawej strony mocujące wsporniki stelaża lampy przedniej (Rys. 4 pkt. 22)  
 [EN] 3. Remove 2 bolts from the left and right side of the motorcycle holding headlight brackets (Fig. 4 pt. 22)



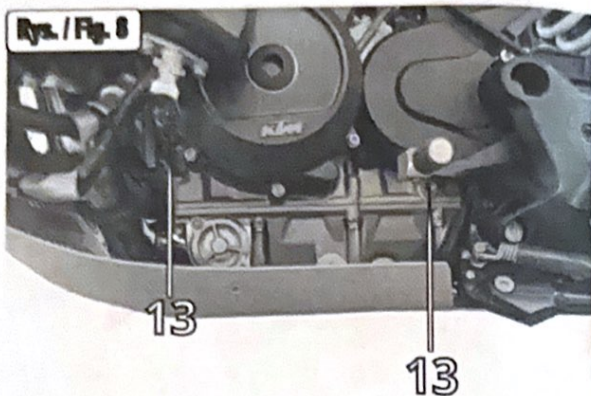
[PL] 4. Przymocować uchwyt górny (Rys. 5 pkt. 20) pod lampą przednią za pomocą śrub M6x20mm (Rys. 5 pkt. 22)  
 [EN] 4. Install upper bracket (Fig. 5 pt. 20) under the headlight using M6x20mm bolts (Fig. 5 pt. 22).

[PL] 5. W przedniej części wykręcić 2 dolne śruby mocujące fabryczną osłonę silnika (Rys. 6 pkt. 9).  
 [EN] 5. In front part remove 2 lower bolts holding stock engine guard. (Fig. 6 pt. 9).

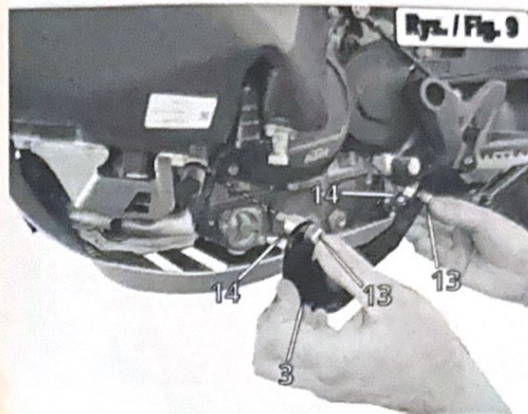


[PL] 6. W miejscu śrub usuniętych w kroku 5 przykręcić lewy (Rys. 7 pkt. 5) i prawy (Rys. 7 pkt. 6) wspornik przedni za pomocą śruby M6x25mm (Rys. 7 pkt. 9) oraz tulei dystansowych 10mm (Rys. 7 pkt. 10).  
 [EN] 6. In place of bolts removed in step 5 install left (Fig. 7 pt. 5) and right (Fig. 7 pt. 6) front brackets using M6x25mm bolt (Fig. 7 pt. 9) with 10mm spacer sleeve (Fig. 7 pt. 10).

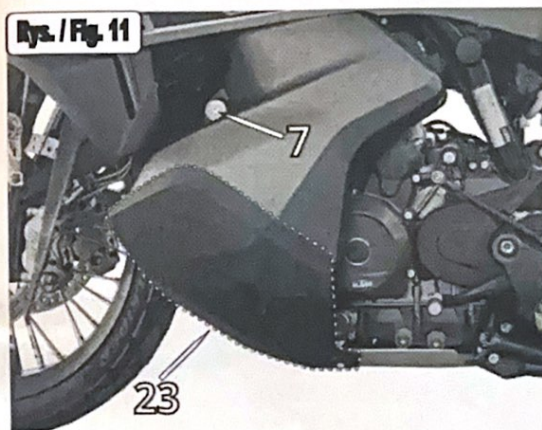
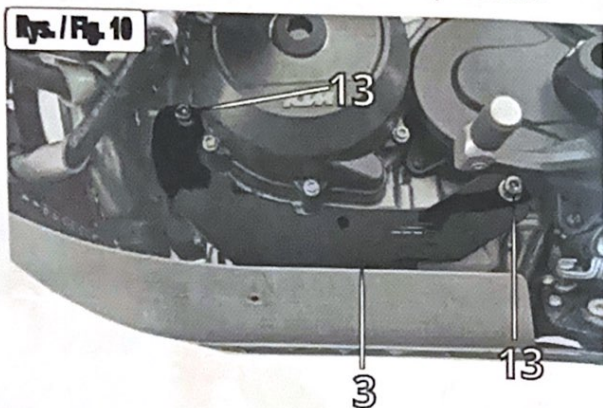
[PL] 7. Przykręcić lewy wspornik dolny (Rys. 9 i 10 pkt. 3) z lewej strony motocykla używając 2 śrub M8x35mm (Rys. 9 i 10 pkt. 13) z tulejami dystansowymi 15mm (Rys. 9 pkt. 14).  
 [EN] 7. Install left lower bracket (Fig. 9 and 10 pt. 3) on the left side of the motorcycle using two M8x35mm bolts (Fig. 9 and 10 pt. 13) with 15mm spacer sleeves (Fig. 9 pt. 14).



[PL] 8. Ponownie zamontować lewą osłonę zbiornika paliwa zdemontowaną w kroku 1 (Rys. 11 pkt. 23).  
 [EN] 8. Install stock fuel plastic cover removed in step 1 (Fig. 11 pt. 23).

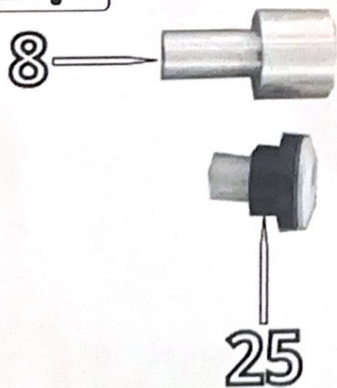


[PL] 9. Wykręcić śrubę silnikową z lewej strony silnika wraz z tuleją dystansową (Rys. 11, pkt. 7). **UWAGA! Nie usuwać śrub silnikowych z obu stron jednocześnie!**  
 [EN] 9. Remove engine bolt from the left side of the motorcycler with spacer sleeve (Fig. 11, pt. 7). **ATTENTION! Do not remove engine bolts from the both side of the motorcycler at once!**

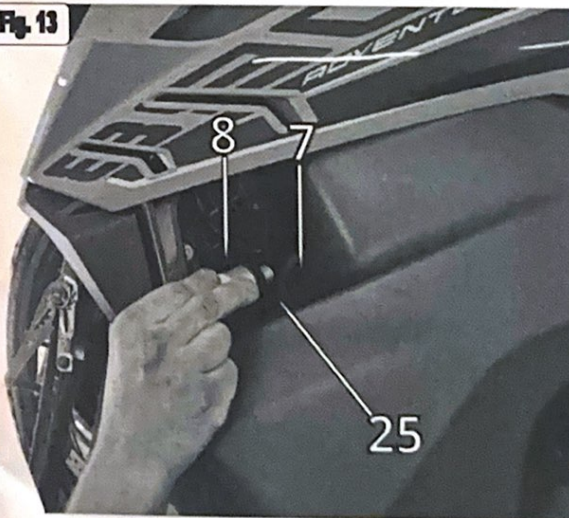


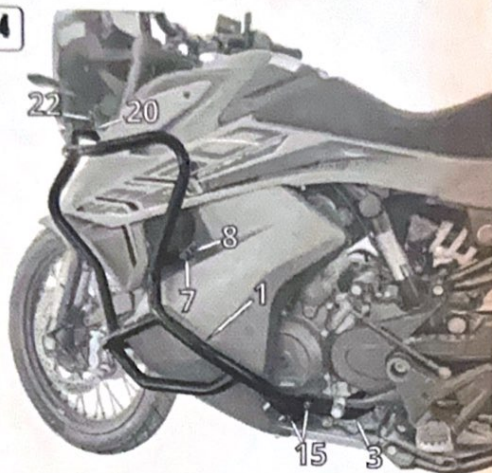
[PL] 10. Przełożyć gumową tuleję (Rys. 12 i 13 pkt. 25) z oryginalnej tulejki usuniętej w kroku 8 na stopniowaną tuleję 57mm z zestawu instalacyjnego (Rys. 12 i 13 pkt. 8) i umieścić ją w otworze (Rys. 13 pkt. 7).  
 [EN] 10. Remove rubber bush (Fig. 12 pt. 25) from the stock spacer sleeve and put it on the 57mm graded spacer sleeve from the installation set (Fig. 12 and 13 pt. 8) and then place it back in the hole in the motorcycler instead of stock one (Fig. 13 pt. 7).

Rys. / Fig. 12



Rys. / Fig. 13



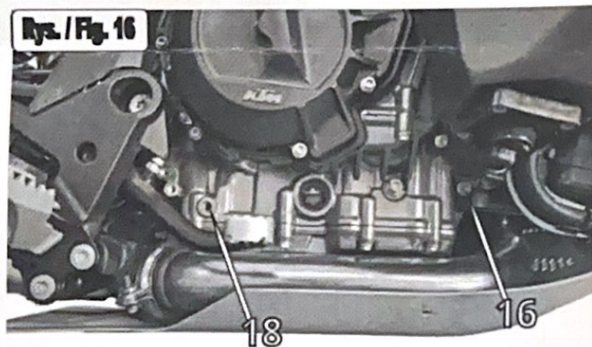
**Rys. / Fig. 14****Rys. / Fig. 15**

[PL] 11. Zamontować lewy gmoł (Rys. 14 pkt. 1):

- w górnej części przykręcić za pomocą śruby M8x80mm (Rys. 14 pkt. 7) na stopniowaną tuleję dystansową 57mm umieszczoną w otworze w kroku 10 (Rys. 12, 13 i 14 pkt. 8) w miejscu śruby usuniętej w kroku 8.
- w dolnej części przykręcić orurowanie 2 śrubami M8x25mm (Rys. 14 pkt. 15) do lewego wspornika zainstalowanego w kroku 5 (Rys. 14 pkt. 3).
- w przedniej części motocykla przykręcić do lewego wspornika przedniego (Rys. 15 pkt. 5) za pomocą śruby M6x16mm (Rys. 15 pkt. 11).

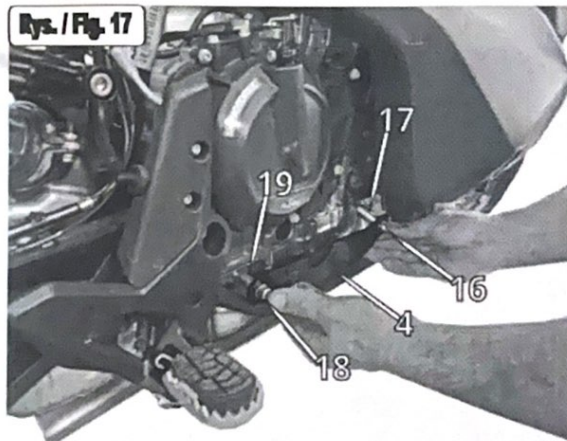
[EN] 11. Install left piping (Fig. 14 pt. 1):

- in upper part use M8x80mm bolt (Fig. 14 pt. 7) onto graded 57mm spacer sleeve (Fig. 12, 13 and 14 pt. 8) placed into the hole in step 10 in place of a bolt removed in step 8.
- in lower part install piping using two M8x25mm bolts (Fig. 14 pt. 15) to the left bracket installed in step 5 (Fig. 14 pt. 3).
- in front part install piping to the left front bracket (Fig. 15 pt. 5) using M6x16mm bolt (Fig. 15 pt. 11)

**Rys. / Fig. 16**

[PL] 12. Wykręcić śrubę w dolnej przedniej części silnika z prawej strony motocykla (Rys. 16 pkt. 16).

[EN] 12. Remove bolt from lower part of the engine on the right side of the motorcycle (Fig. 16 pt. 16).

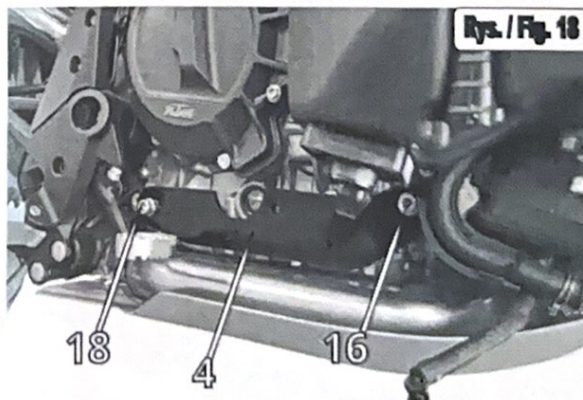
**Rys. / Fig. 17**

[PL] 13. Zainstalować prawy wspornik dolny (Rys. 17 i 18 pkt. 4):

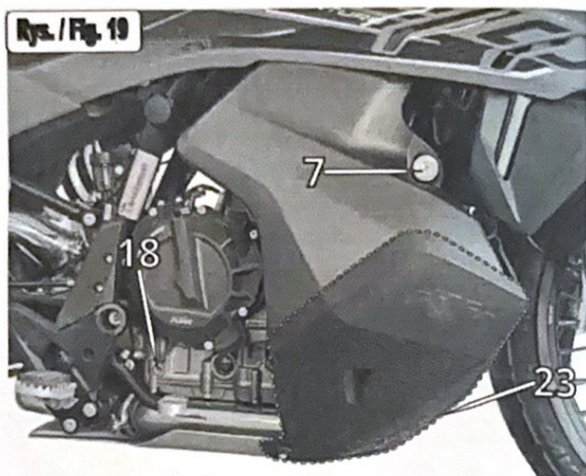
- w przedniej części silnika za pomocą śruby M8x55mm (Rys. 17 i 18 pkt. 16) z tuleją dystansową 33mm (Rys. 17 pkt. 17) w miejscu śruby wykręconej w kroku 12
- w tylnej części silnika za pomocą śruby M8x45mm (Rys. 17 i 18 pkt. 18) oraz tuleję dystansową 25mm (Rys. 17 pkt. 19) w pusty gwintowany otwór w silniku.

[EN] 13. Install right lower bracket (Fig. 17 and 18 pt. 4):

- in front part of the engine using M8x55mm bolt (Fig. 17 and 18 pt. 16) with 33mm spacer sleeve (Fig. 17. pt. 17) in place of the bolt removed in step 12.
- in rear engine part using M8x45mm (Fig. 17 and 18 pt. 18) with 25mm spacer sleeve (Fig. 17 pt. 19) into empty threaded hole in engine block.

**Rys. / Fig. 18**

[PL] 14. Zamontować prawą osłonę zbiornika paliwa usuniętą w kroku 1 (Rys. 19 pkt. 23).  
 [EN] 14. Install right plastic fuel tank cover removed in step 1 ( Fig. 19 pt. 23).

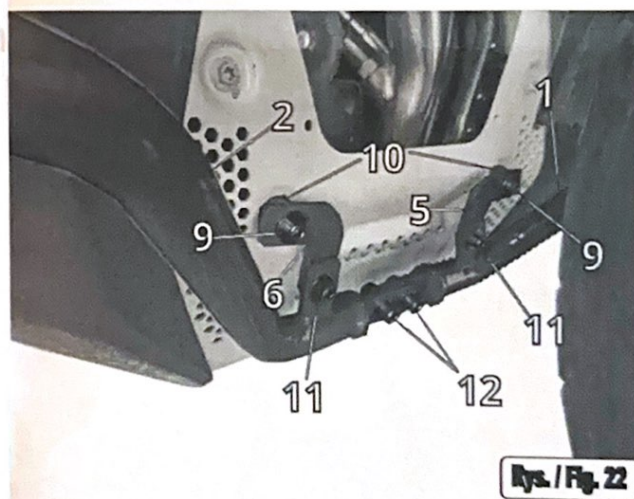
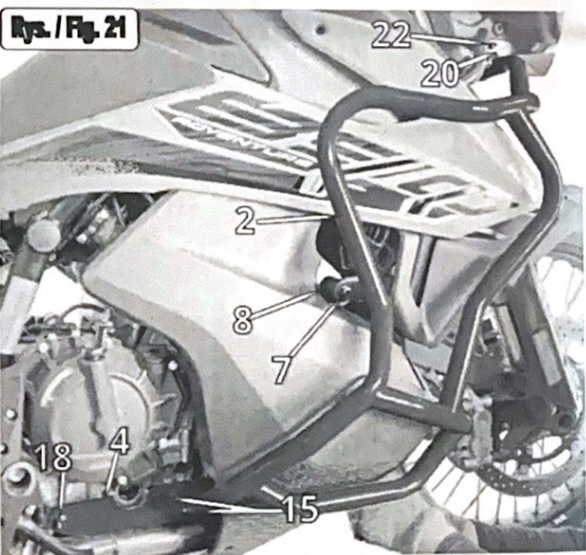


[PL] 15. Wykręcić śrubę silnikową z prawej strony silnika wraz z tuleją dystansową (Rys. 19 pkt. 7). **UWAGA! Nie usuwać śrub silnikowych z obu stron jednocześnie!**

[EN] 15. Remove engine bolt from the right side of the motorcycle (Fig. 19 pt. 7). **ATTENTION! Do not remove engine bolts from the both side of the motorcycle at once!**

[PL] 16. Przełożyć gumową tulejkę z oryginalnej tulei (Rys. 20 pkt. 25) usuniętej w kroku 15, na stopniowaną tuleję 57mm (Rys. 20 pkt. 8) jak w kroku 10, a następnie umieścić w otworze motocykla w miejscu po fabrycznej tulei (Rys. 20 pkt. 7)

[EN] 16. Remove rubber bush (Rys. 20 pt. 25) from the original spacer removed in step 15, and put it onto graded 57mm spacer sleeve from the installation set (Fig. 20 pt. 8) like in step 10, and place it into hole after removed stock spacer (Fig. 20 pt. 7)



[PL] 17. Zainstalować prawy gmoł (Rys. 21 pkt. 2):

-w górnej części przykręcić za pomocą śruby M8x80mm (Rys. 21 pkt. 7) na stopniowaną tuleję dystansową 57mm umieszczoną w otworze w kroku 16 (Rys. 21 pkt. 8) w miejsce śruby usuniętej w kroku 15.

-w dolnej części przykręcić do wspornika dolnego (Rys. 21 pkt. 4) za pomocą 2 śrub M8x20mm (Rys. 21 pkt. 15)

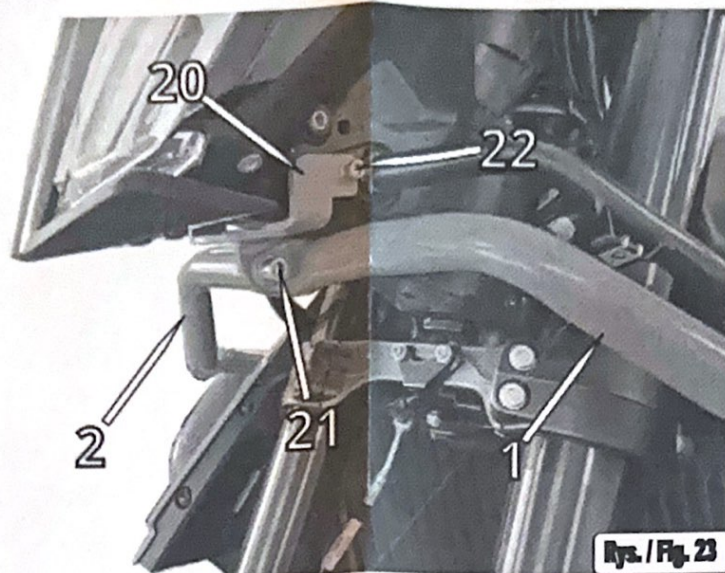
-w przedniej dolnej części motocykla przykręcić do prawego wspornika przedniego (Rys.22 pkt. 6) za pomocą śruby M6x16mm (Rys. 22 pkt. 9)

[EN] 17. Install right piping (Fig. 21 pt. 2):

-in upper part of the motorcycle install piping using M8x80mm bolt (Fig. 21 pt. 7) on graded 57mm spacer sleeve (Fig. 21 pt. 8) placed in the hole in step 16 in place of removed in step 15 bolt.

-in lower part install to the right lower bracket (Fig. 21 pt. 4) using two M8x20mm bolts (Fig. 21 pt. 15).

-in front lower part install piping to front right bracket (Fig. 22 pt. 6) using M6x16mm bolts (Fig. 22 pt. 11)



- [PL] 18. Połączyć lewy (Rys. 22 pkt. 1) i prawy (Rys. 22 pkt. 2) gmol:  
 -w górnej części za pomocą śruby M8x30mm z nakrętką (Rys. 22 pkt. 21) do wspornika górnego (Rys. 22 pkt. 20)  
 -w dolnej części połączyć za pomocą 2 śrub M8x25mm (Rys. 21 pkt. 12)
- [EN] 18. Connect left (Fig. 22 pt. 1) and right (Fig. 22 pt. 2) piping:  
 -in upper part using M8x30mm bolt with nut (Fig. 22 pt. 21) to the upper bracket (Fig. 22 pt. 20)  
 -in lower part connect piping using two M8x25mm bolts (Fig. 21 pt. 12)

- [PL] 19. Zamontować owiewki z przodu motocykla zdemontowane w kroku 2  
 [EN] 19. Install back original front fairings removed in step 2.

- [PL] Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.  
 [EN] After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.